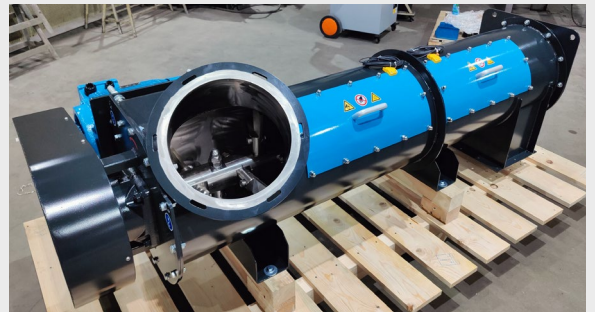




Maßgeschneiderte Lösungen weltweit im Einsatz.
Wir bauen Lösungen – nicht nur Maschinen.

Unsere Maschinen sind speziell für Ihre Anlage hergestellt.
Wir passen uns Ihnen an und Ihrer Anlage, alles Planbar und
genau Dank 3D Modell vor der Fertigung.



Über uns

Die **Jensen Gelting GmbH** ist ein familiengeführtes Maschinenbauunternehmen mit Sitz in Gelting, Schleswig-Holstein. Seit über 20 Jahren entwickeln und fertigen wir maßgeschneiderte Förder- und Mischtechnik für die Futtermittel-, Biomasse- und Recyclingindustrie.

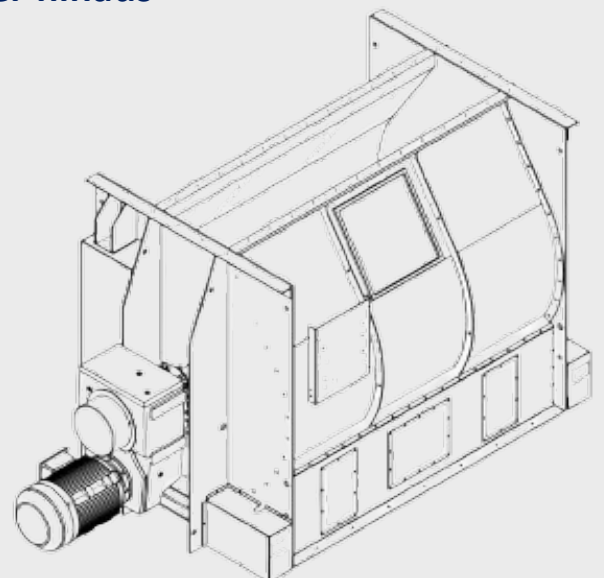
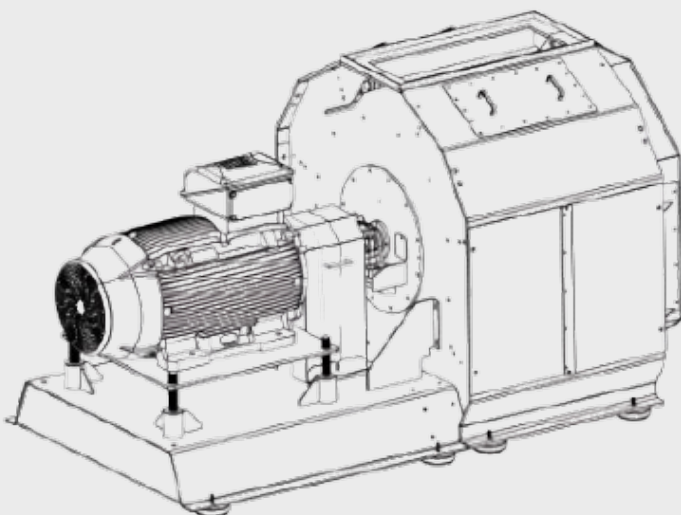
Unsere Maschinen stehen weltweit im Einsatz und überzeugen durch **Zuverlässigkeit, Effizienz und Langlebigkeit**. Ob Schneckenförderer, Hammermühlen oder komplette Anlagen – jede Lösung wird individuell nach Kundenanforderung konstruiert.

Als **kleiner, flexibler Betrieb** profitieren unsere Kunden von kurzen Entscheidungswegen, schneller Umsetzung und direktem Kontakt zu unseren Technikern. Vor jeder Fertigung erstellen wir detaillierte **3D-Modelle**, damit unsere Kunden ihre Maschine vorab sehen, prüfen und freigeben können.

Besonders stolz sind wir auf unser **hochmotiviertes Team**, von dem viele Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bereits seit der Firmengründung Teil unseres Unternehmens sind. Ihr Engagement, ihre Erfahrung und ihre Verbundenheit sind ein entscheidender Faktor für die Qualität und den Erfolg unserer Lösungen.

Für uns ist es selbstverständlich, dass wir für alle Maschinen **Ersatzteile für mindestens 10 Jahre** bereitstellen können.

Unser **Versprechen** ist eine **umfassende Betreuung – von der ersten Idee bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme und darüber hinaus**



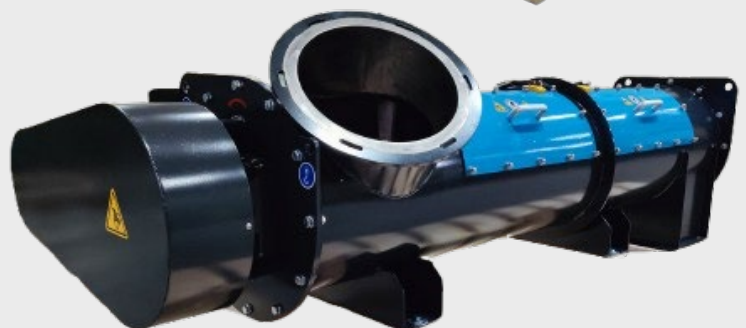
Was wir bieten, ihre Vorteile

Die **Jensen Gelting GmbH** steht für **maßgeschneiderte Lösungen in der Förder- und Mischtechnik**. Von der einzelnen Maschine bis hin zur kompletten Anlage bieten wir alles aus einer Hand – zuverlässig, effizient und individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

Unsere Vorteile auf einen Blick:

- **Über 20 Jahre Erfahrung** im Maschinenbau
- **Weltweit im Einsatz** – unsere Technik bewährt sich international
- **Kleiner Betrieb mit kurzen Entscheidungswegen** → schnelle Antworten & flexible Umsetzung
- **Direkter Draht zu unseren Technikern** – persönlich, kompetent und lösungsorientiert
- **Robuste Bauweise & Langlebigkeit** aller Maschinen
- **Ersatzteile für mindestens 10 Jahre** selbstverständlich verfügbar
- **ATEX-Zulassungen bis Zone 20** möglich
- ****3D-Modelle, Maßblätter (PDF) und 2D-Zeichnungen (.dwg / .dxf)** vor der Fertigung
- **Betriebsanleitungen** in Deutsch und auf Wunsch in jeder Fremdsprache
- **Komplettlösungen aus einer Hand** – von der Idee bis zur Inbetriebnahme

Mit uns haben Sie einen Partner an Ihrer Seite, der nicht nur Maschinen baut, sondern **verlässliche Lösungen schafft**, die Ihre Prozesse optimieren und Ihre Investition langfristig sichern.



Horizontalmischer

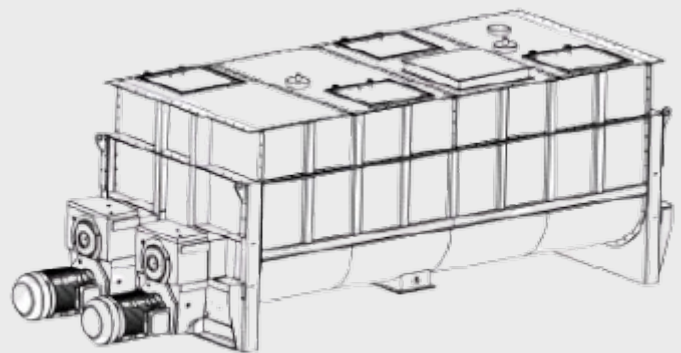
Unsere **Horizontalmischer** garantieren eine homogene Durchmischung in kürzester Zeit – auch bei anspruchsvollen Produkten mit unterschiedlichen Strukturen oder Feuchtigkeiten.

Je nach Bedarf stehen Einwellen- oder Doppelwellenmischer zur Verfügung, die Volumina bis **12.000 Liter** verarbeiten können.

Dank ihrer robusten Bauweise und flexiblen Ausstattung eignen sich die Mischer sowohl für kleinere Betriebe als auch für große industrielle Produktionsanlagen.

Unterschiedliche Ausführungen und Zusatzausstattungen ermöglichen eine optimale Anpassung an die jeweiligen Rohstoffe und Prozessanforderungen

- Schnelle, gleichmäßige Durchmischung
- Für verschiedene Rohstoffe geeignet
- Optional mit Doppelwelle
- Robuste Konstruktion für lange Lebensdauer
- ATEX-Zulassung bis Zone 20



Hammermühlen

Unsere **Hammermühlen** sind leistungsstarke und robuste Zerkleinerungsmaschinen für eine Vielzahl von Anwendungen – von Futtermitteln über Biomasse bis hin zu Holz und Stroh. Sie überzeugen durch hohe Durchsatzleistungen, zuverlässige Verarbeitung und eine lange Lebensdauer auch im Dauerbetrieb.

Wir bieten drei Baugrößen, die unterschiedliche Anforderungen optimal abdecken:

Typ 660 – kompakte Bauweise mit einer Siebfläche bis **1,58 m²**, ideal für mittlere Durchsätze.

Typ 1300 – universell einsetzbar mit einer Siebfläche bis **3,6 m²**, für hohe Anforderungen in Produktion und Verarbeitung.

Typ 1900 – unsere größte Ausführung mit einer Siebfläche bis zu **5,4 m²**, ausgelegt für maximale Leistungen und industrielle Hochlastprozesse.

Alle Hammermühlen sind auf **Zuverlässigkeit, Energieeffizienz und einfache Wartung** ausgelegt.

Ihre Vorteile:

- Drei Baugrößen für jeden Leistungsbedarf
- Siebflächen bis 5,4 m²
- Antriebsleistungen bis 630 kW
- Hohe Zerkleinerungseffizienz bei unterschiedlichsten Materialien
- Robuste Bauweise für den Dauerbetrieb



Schneckenförderer

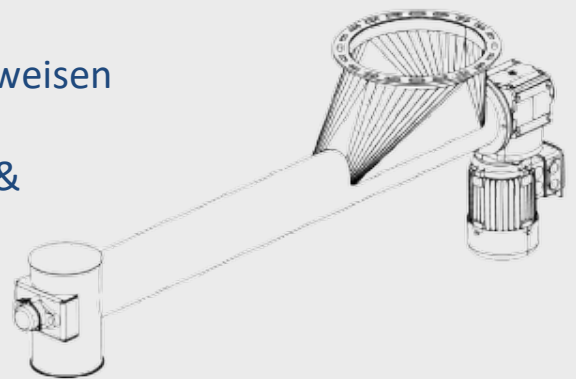
Unsere **Schneckenförderer** sind die ideale Lösung für den zuverlässigen Transport von Schütt- und Stückgütern in unterschiedlichsten Anwendungen. Sie zeichnen sich durch ihre **robuste Bauweise**, hohe **Langlebigkeit** und flexible Anpassungsmöglichkeiten aus.

Mit **mehrteiligen Schneckenwellen** und **Schneckenwendel-Durchmessern bis 630 mm** lassen sich auch große Fördermengen sicher bewegen. Eine **staubdichte Ausführung** sorgt für saubere Prozesse, und auf Wunsch statten wir die Anlagen mit **Staumeldecklappen** oder **Drehzahlsensoren** zur Prozessüberwachung aus.

Auch bei den Materialien sind wir flexibel: **Auskleidungen nach Kundenwunsch** sind ebenso realisierbar wie spezielle Bauarten für besonders anspruchsvolle Produkte. Für den sicheren Einsatz in sensiblen Bereichen liefern wir unsere Schneckenförderer auf Anfrage auch in **ATEX-Ausführung bis Zone 20**.

Ihre Vorteile:

- Mehrteilige Schneckenwelle für flexible Bauweisen
- Schneckenwendel-Durchmesser bis 630 mm
- Staubdicht, optional mit Staumeldecklappen & Drehzahlsensoren
- Wartungsfreundlich & langlebig
- Individuelle Auskleidungen nach Wunsch
- ATEX-Zone bis 20 nach Absprache



Trogkettenförderer

Unsere **Trogkettenförderer** sind für den robusten Dauerbetrieb konzipiert und transportieren große Mengen Schüttgut **schonend und zuverlässig**. Dank ihrer verschleißarmen Bauweise und leicht zugänglichen Wartungspunkte bieten sie eine besonders hohe **Betriebsicherheit** und niedrige Betriebskosten.

Ob für Futtermittel, Biomasse oder andere Schüttgüter – die Förderer lassen sich flexibel in Länge und Gehäuseform anpassen. Eine **staubdichte Ausführung** sorgt für saubere Prozesse, während verschiedene Materialvarianten für Ketten und Fördertröge die Lebensdauer zusätzlich verlängern.

Ihre Vorteile:

- Hohe Förderleistungen für große Materialmengen
- Sanfter Materialtransport, ideal für empfindliche Produkte
- Verschleißarme und langlebige Konstruktion
- Staubdichte Ausführung für saubere Prozesse
- Leichte Wartung durch gute Zugänglichkeit
- Flexible Material- und Bauausführungen



Rundbodenförderer

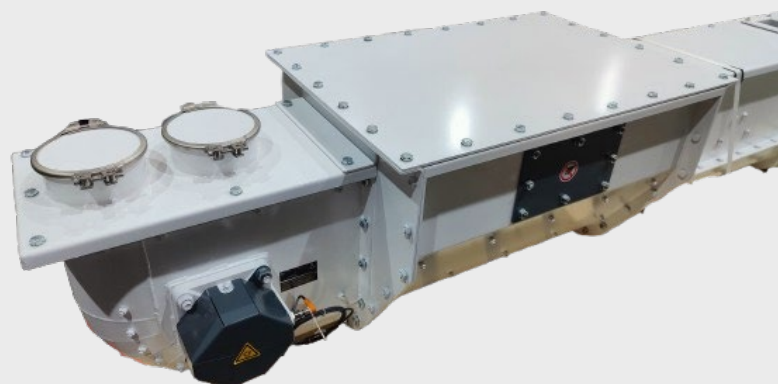
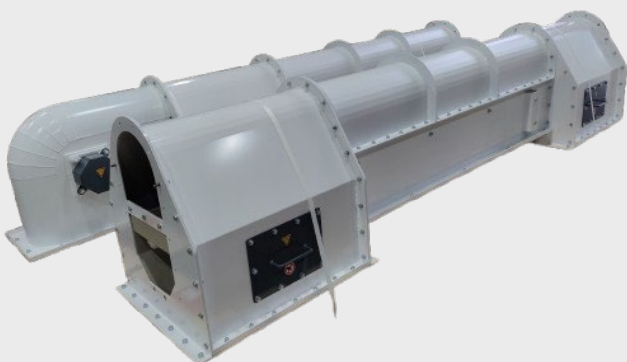
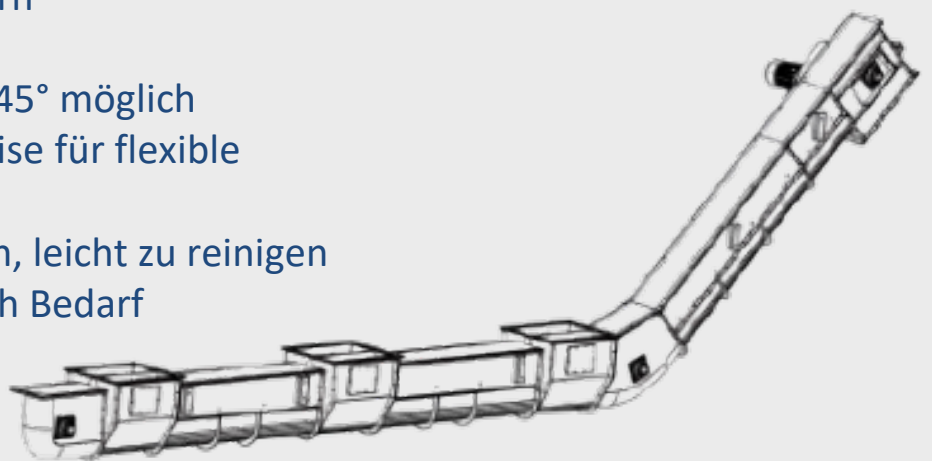
Unsere **Rundbodenförderer** verbinden **schonenden Materialfluss** mit maximaler Flexibilität. Besonders bei **Pellets** spielen sie ihre Stärken aus, da der Transport äußerst schonend erfolgt und die Produktqualität erhalten bleibt.

Durch die spezielle Bauweise sind **Neigungswechsel bis 45°** möglich, bei Fördermengen von bis zu **280 m³/h** – ideal für kompakte Anlagenlayouts. Dank **säurebeständiger Mitnehmer aus Kunststoff** eignen sich die Förderer auch für den Transport von **heißen Medien** und anspruchsvollen Schüttgütern.

Die runde Geometrie sorgt für einen gleichmäßigen Materialstrom und verhindert Ablagerungen, was die **Reinigungsfreundlichkeit** erhöht und Ausfallzeiten reduziert.

Ihre Vorteile:

- Optimal für Pellets durch besonders schonenden Transport
- Geeignet auch für heiße Medien dank Kunststoff-Mitnehmern (säurebeständig)
- Neigungswechsel bis 45° möglich
- Platzsparende Bauweise für flexible Anlagenplanung
- Geringe Ablagerungen, leicht zu reinigen
- ATEX-Ausführung nach Bedarf



Pneumatikschieber

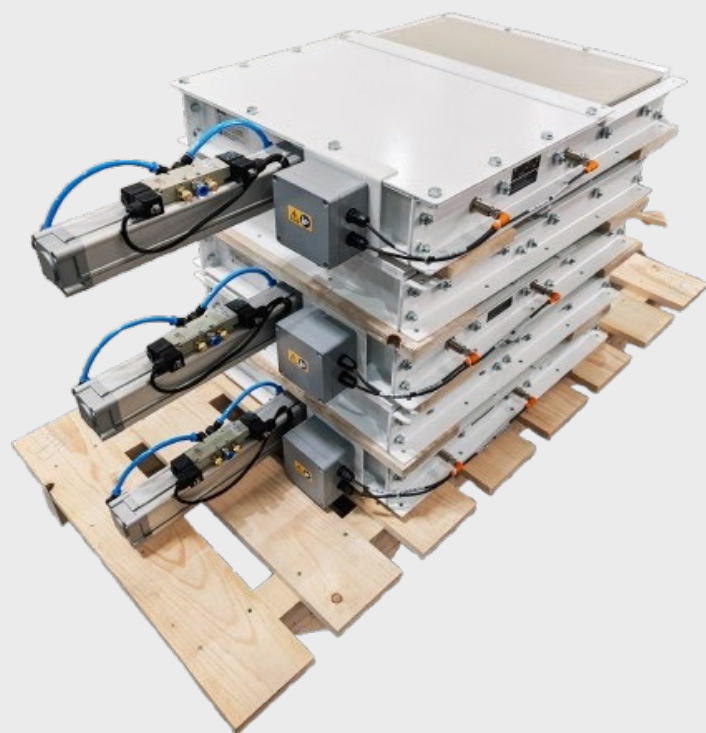
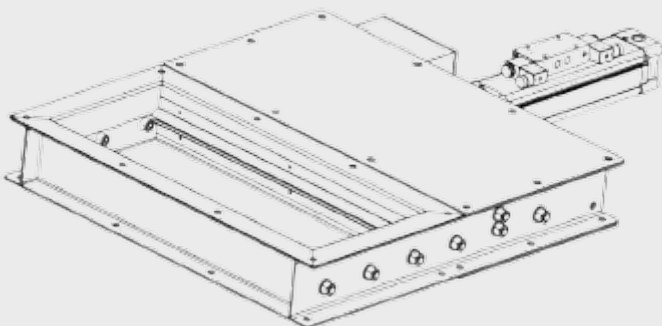
Unsere **Pneumatikschieber** sorgen für eine sichere, zuverlässige und präzise Absperrung von Schüttgütern in Fördersystemen. Sie sind so konstruiert, dass sie sich optimal in bestehende Anlagen integrieren lassen und auch bei hohen Taktzahlen dauerhaft zuverlässig arbeiten.

Je nach Einsatzfall können die Schieber **pneumatisch, motorisch oder manuell** betätigt werden. Dank ihrer robusten Bauweise sind sie sowohl für den Dauerbetrieb als auch für anspruchsvolle Anwendungen geeignet. Optional statten wir die Schieber mit Sensoren zur **Positionsüberwachung** aus, um Prozesse noch transparenter und sicherer zu machen.

Durch ihre staubdichte Ausführung und die Möglichkeit einer **ATEX-konformen Bauweise** bis Zone 20 sind unsere Pneumatikschieber auch für sensible Medien und explosionsgefährdete Bereiche bestens gerüstet.

Ihre Vorteile:

- Pneumatische, motorische oder manuelle Ausführung
- Robuste und langlebige Konstruktion
- Präzise Steuerung und zuverlässige Absperrung
- Staubdichte Ausführung für saubere Prozesse
- Optional mit Positionssensoren erhältlich
- ATEX-Ausführung nach Bedarf



Sondermaschinen & Gestelle

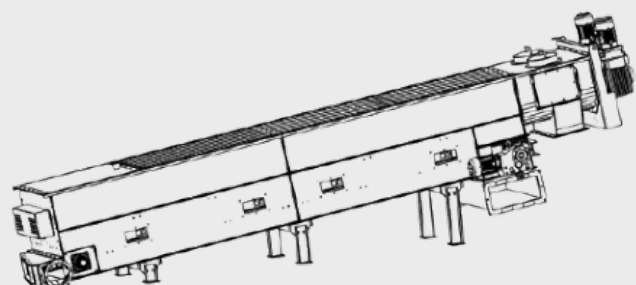
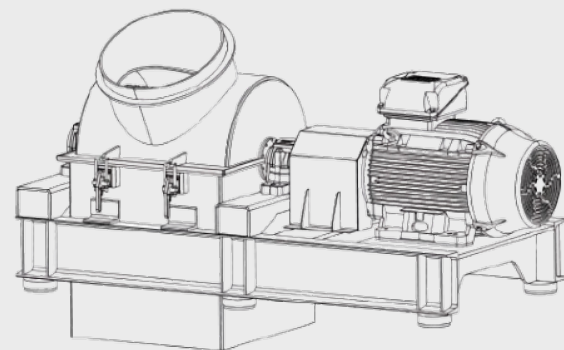
Neben unseren Standardlösungen entwickeln wir bei der **Jensen Gelting GmbH** auch **maßgeschneiderte Sondermaschinen und Gestelle**, die exakt auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt sind. Ob individuelle Förderlösungen, spezielle Bauformen oder stabile Gestelle für ganze Anlagen – wir begleiten Sie von der ersten Idee bis zur fertigen Inbetriebnahme.

Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden entstehen Lösungen, die **praxisnah, langlebig und effizient** sind. Jedes Projekt wird in einem detaillierten **3D-Modell** vorab geplant und mit dem Kunden abgestimmt. So stellen wir sicher, dass die Maschine oder Anlage optimal in den Produktionsprozess passt und alle Anforderungen zuverlässig erfüllt.

Dank unserer flexiblen Fertigung können wir auch **einzelne Spezialkomponenten** oder komplette Anlagenkonzepte umsetzen – stets mit höchster Präzision und Qualität

Ihre Vorteile:

- Individuelle Planung und Konstruktion nach Kundenwunsch
- 3D-Modelle und Zeichnungen für volle Transparenz vor der Fertigung
- Maßgeschneiderte Lösungen für komplexe Aufgabenstellungen
- Robuste Bauweise für hohe Belastungen und lange Lebensdauer
- Komplettlösungen aus einer Hand – von der Idee bis zur Inbetriebnahme



3D-Modelle – Transparenz von Anfang an

Bei der **Jensen Gelting GmbH** ist es uns wichtig, dass unsere Kunden von Anfang an absolute Klarheit und Sicherheit haben. Deshalb wird jede Maschine und jedes Anlagenteil vor der Fertigung in einem **detaillierten 3D-Modell** dargestellt.

So können unsere Kunden ihr Projekt bereits im Vorfeld **realistisch betrachten, prüfen und gemeinsam mit uns anpassen**. Änderungswünsche lassen sich frühzeitig berücksichtigen, wodurch Zeit und Kosten im späteren Ablauf eingespart werden.

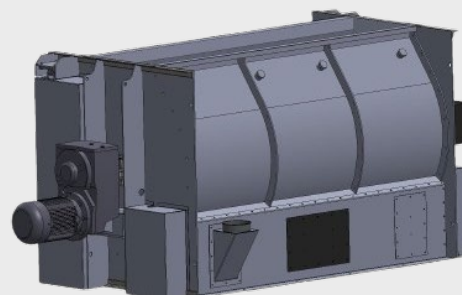
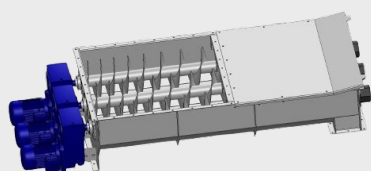
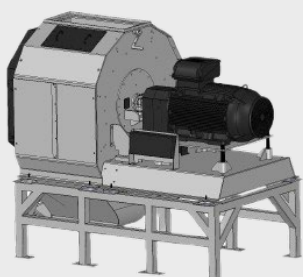
Neben den 3D-Modellen stellen wir selbstverständlich auch ein **Maßblatt im PDF-Format** sowie eine ****2D-Zeichnung** in den Formaten **.dwg oder .dxf** zur Verfügung. Damit erhalten unsere Kunden alle Unterlagen, die für eine nahtlose Planung und Integration notwendig sind.

Darüber hinaus liefern wir unsere **Betriebsanleitungen standardmäßig in deutscher Sprache** – und auf Wunsch natürlich auch in **jeder erforderlichen Fremdsprache**, sodass eine reibungslose Nutzung weltweit gewährleistet ist.

Die enge Abstimmung auf dieser Basis sorgt für eine **maximale Transparenz** im gesamten Prozess – von der Planung über die Konstruktion bis zur fertigen Maschine.

Ihre Vorteile:

- Realistische Visualisierung noch vor der Fertigung
- Maßblatt (PDF) und 2D-Zeichnung (*.dwg / *.dxf) inklusive
- Betriebsanleitungen in Deutsch und jeder gewünschten Fremdsprache
- Frühe Abstimmung spart Zeit und Kosten
- Hohe Transparenz und Planungssicherheit
- Klare Kommunikation zwischen Kunde und Konstruktion



Kontakt

Jensen Gelting GmbH

Norderholm 11
24395 Gelting

 Telefon: +49 4643 1854 51
 E-Mail: info@jensen-gelting.de
 Web: www.jensen-gelting.de



Ihr Ansprechpartner :

Herr Thomas Will

Funktion: Angebot / Service & Konstruktion

 info@jensen-gelting.de

 +49 4643 1854 51

Wir sind jederzeit persönlich für Sie da – schnell, zuverlässig und mit Lösungen, die genau zu Ihnen passen.



JENSEN

Gelting GmbH

Jensen Gelting GmbH – Norderholm 11 – 24395 Gelting
Tel. (+49) 4643 1854 – 51 www.jensen-gelting.de